

ПРОДАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ TRW

ПРОДУКТ: Гидравлическая тормозная жидкость TRW 260 DOT 4/160

СПЕЦИФИКАЦИЯ №: PFB401, PFB405, PFB420, PFB425, PFB450

ВЫПУСК 3: Ноябрь 2006 г.

Продукт должен полностью соответствовать требованиям спецификаций последней редакции спецификаций США FMVSS 116 DOT 4, DOT 3, SAE J 1703, SAE J 1704 и ISO 4925.

Продукт также должен отвечать следующим требованиям:

Испытание	Метод	Ед. изм.	Спецификации
Равновесная температура кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 260
Мокрая равновесная точка кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 160
Кинематическая вязкость при -40 °C	ASTM D 445	сСт	Не более 1,500
Цветовой тест	Спектрофотометрия 455 нм ячейка 1 см	АБС	0,175 - 0,325

Тормозные жидкости TRW также соответствуют многим другим международным стандартам и стандартам производителей.

Подробная информация предоставляется по запросу.

Типичные результаты: OSS 43 - Гидравлическая тормозная жидкость TRW 260 DOT 4/160

Требуемое испытание	Результаты	DOT 4 Спецификация
СУХАЯ РТК °С	270	230 °С минимум
МОКРАЯ РТК °С	163	155 °С минимум
ВЯЗКОСТЬ при -40 °С сСт	1315	Не более 1800 сСт
ВЯЗКОСТЬ при 100 °С сСт	2,34	Не менее 1,5 сСт
рН	8,53	7 – 11,5
СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ ВЫСОКОЙ	-1	+/- 3,0 °С максимум
ХИМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ °С	+1	+/- 3,0 °С максимум
ИСПАРЕНИЕ % по весу	56	Не более 80%
ТЕКУЧЕСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД		
При -40 °С	Соответствует 3 секунды	Без замерзания Время образования пузырька не более 10 сек.
При -50 °С	Соответствует 6 секунд	Без замерзания Время образования пузырька не более 35 сек.
ВОДОСТОЙКОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная 3 секунды	Не более 10 секунд
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Не более 10 секунд
СОВМЕСТИМОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная Без расслоения	Без расслоения
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Осадок не должен превышать 0,05% по объему
ЦВЕТ	0,296 АбС соломенная или очень	Вода от белого до янтарного цвета
СОДЕРЖАНИЕ ВОДЫ %	< 0,20	Не требуется
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С г/мл	1,040	Не требуется

КОРРОЗИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Луженая сталь	-0,03 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Сталь	-0,01 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Алюминий	Отсутствует Хорошо	Не более 0,1 Без выедания или травления
Литейный чугун	+0,07 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Латунь	-0,05 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Медь	-0,05 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Цинк	+0,03 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Внешний вид жидкости	Соответствует	Без кристаллизации или гелеобразования
Осадок %	< 0,05	< 0,1%
рН	8,44	7 – 11,5
Изменение диаметра резины, мм	+0,27	Не более +1,40
Изменение твердости МЕТР	-5	-15 град. макс
Внешний вид	Соответствует	Без шелушения, вздутия или распада

УСТОЙЧИВОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Литейный чугун	+0,06 Соответствует	Не более 0,3 Без выедания или шероховатости
Алюминий	Отсутствует Соответствует	Не более 0,05 Без выедания или шероховатости

Требуемое испытание	Результаты	DOT 4 Спец.						
ВЛИЯНИЕ НА РЕЗИНУ	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД
Бутадиенстирольный каучук 70 °С	+0,55	-5	+5,86	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада
Бутадиенстирольный каучук 120 °С	+0,75	-7	+8,40	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 15 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 70 °С (1)	Н/Д	-2	+1,75	Хорошо	Н/Д	0 - 10 град.	Не более 10%	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 120 °С	Н/Д	-3	+2,89	Хорошо	Н/Д	0 - 15 град.	Не более 10%	Нет пузырей, шелушения или распада
Натуральный 70 °С (2)	+0,36	-4	+4,85	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада

- (1) Как требуется по SAE J1703
(2) Как требуется по ISO 4925